



SCHOTT
Diamantwerkzeuge GmbH

Outils diamantés

pour l'usinage du verre et de la céramique



Pourquoi sommes-nous votre partenaire idéal:

Histoire de l'entreprise:

Dès son enfance, Klaus Schott, petit-fils du célèbre Dr. Otto Schott (l'inventeur en 1887 du verre borosilicate thermorésistant, plus connu sous le nom de verre d'Iéna) est un habitué de l'industrie du verre de par son entourage familial. Son père, ses frères et lui-même ont tous travaillé au sein de la Société SCHOTT Glaswerke AG dont la renommée est internationale.

En 1975, Klaus Schott crée sa propre entreprise à Stadtoldendorf et fournit des outils diamantés à l'industrie verrière. Parallèlement à cette activité, il fabrique lui-même ses propres produits pour répondre aux exigences de ses clients nationaux. Burghard Lein, collaborateur de la Société depuis de longues années et déjà actionnaire depuis l'an 2000 en devient le Président directeur général en 2005.

Compétences:

La Société SCHOTT Diamantwerkzeuge GmbH fabrique des produits de la plus haute qualité, essentiellement selon les exigences spécifiques de ses clients, pour le traitement du verre, de la céramique, de la pierre, du métal ainsi que des matières plastiques et pour l'industrie optique. En plus de la production en série d'outils standards, SCHOTT est le spécialiste de la production sur mesure d'outils diamantés galvaniques et frittés destinés à une application traditionnelle, ou aussi basée sur l'utilisation d'ultrasons.

Une des grandes priorités de l'entreprise réside principalement dans le développement des technologies de pointe, qui sont également sa force. SCHOTT Diamantwerkzeuge GmbH est leader au niveau mondial dans la production et la mise au point d'outils diamantés compatibles à l'utilisation d'ultrasons.

Notre politique commerciale:

L'accroissement constant du nombre de clients internationaux a incité Schott Diamantwerkzeuge GmbH à ouvrir des centres de services Clientèle dans le monde entier pour assurer sur place une prise en charge personnalisée de ses clients. C'est ainsi que de prestigieux bureaux de ventes ont été ouverts par exemple en Bulgarie, en Sibérie, aux USA et en Asie. D'autres sont en cours d'implantation afin de répondre aux exigences grandissantes du marché mondial.

Garantie:

La société SCHOTT propose des outils diamantés de la plus haute qualité possible à des prix compétitifs et des délais de livraison les plus courts possible.

Prenez-nous au mot!

Cordialement vôtre



Burghard Lein
Président directeur général

Gamme de produits

	Forets creux diamantés Forets à couronne	Perçage	M Ø 3 - 598 mm revêtement complet et revêtement segmenté GVD Ø 0,3 - 75 mm
	Outils de chanfreinage	Fraisage et chanfreinage des bords	M SB 0,1 - 125 mm GVB SB 0,1 - 150 mm
	Outils à double fonction de perçage et chanfreinage	Perçage et fraisage	M Ø 3 - 150 mm
	Fraises	Fraisage et meulage	M Ø 10 - 22 mm GVB Ø 5 - 40 mm revêtement complet, fritté profilé selon FEPA, avec/sans refroidissement intérieur
	Meules	Pré-ponçage ponçage intermédiaire finissage	M Ø 24 - 200 mm GVB Ø 24 - 250 mm revêtement complet, fritté profilé selon FEPA, avec/sans refroidissement intérieur
	Meules de tronçonnage	Tronçonnage	M, GVB, GVD Ø 50 - 800 mm revêtement complet et segmenté
	Accessoires	Refroidisse- ment ponçage outils sur mesure	Divers modèles
	Outils à ultrasons	Perçage Fraisage Meulage	M, GVD, GVB, KSI, MN Ultrasonic proofed

Index



- 02 : L'entreprise
- 03 : Gamme de produits
- 05 : Raccords et queues de forets



- 06 : Forets creux diamantés**
- 06 : Forets creux diamantés avec liant métallique
- 07 : Forets creux diamantés - diamant électro-déposé



- 08 : Outils de chanfreinage**
- 08 : Outils de chanfreinage avec liant métallique
- 09 : Outils de chanfreinage - diamant électro-déposé



- 10 : Outils à double fonction de perçage/ chanfreinage**
- 10 : Fraise à chanfreiner à serrage
- 11 : Fraise à chanfreiner emboîtable avec vis à six pans creux



- 12 : Fraises pour l'usinage des bords**
- 12 : Fraises à queue pré-ponçage avec liant métallique
- 13 : Fraises à queue pré-ponçage avec diamant électro-déposé
- 14 : Fraises à queue ponçage finissage avec liant métallique
- 15 : Fraises à queue ponçage finissage avec liant métallique



- 16 : Meules pour l'usinage des bords**
- 16 : Meules pré - ponçage
- 17 : Meules ponçage finissage
- 18 : Meules avec refroidissement intérieur
- 19 : Meules sans refroidissement intérieur



- 20 : Meules de tronçonnage**
- avec liant métallique



- 22 : Accessoires**
- 22 : Eponges
- 23 : Têtes de rinçage pour forets creux diamantés



- 24 : Notre gamme complète de produits
- Informations de contact

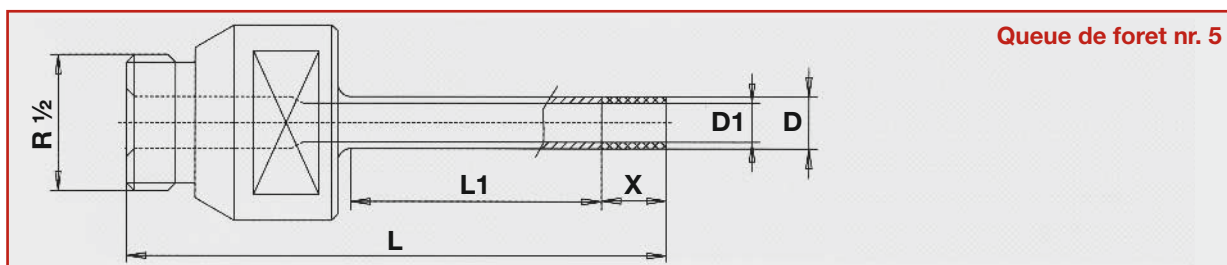
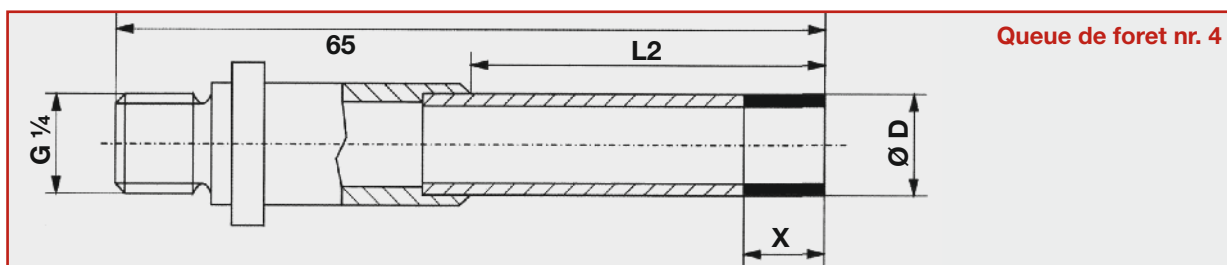
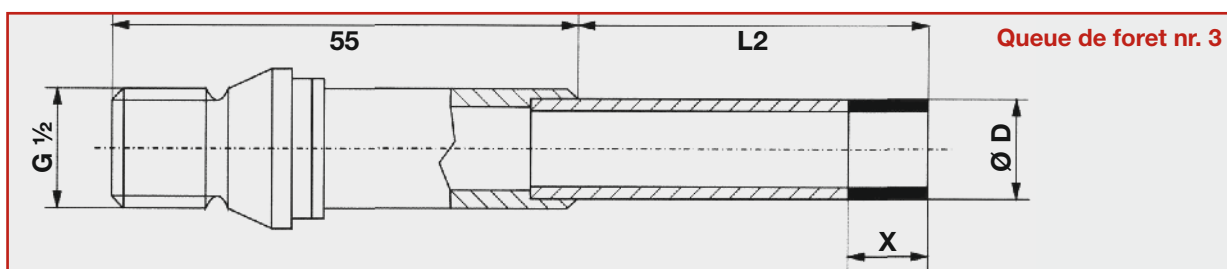
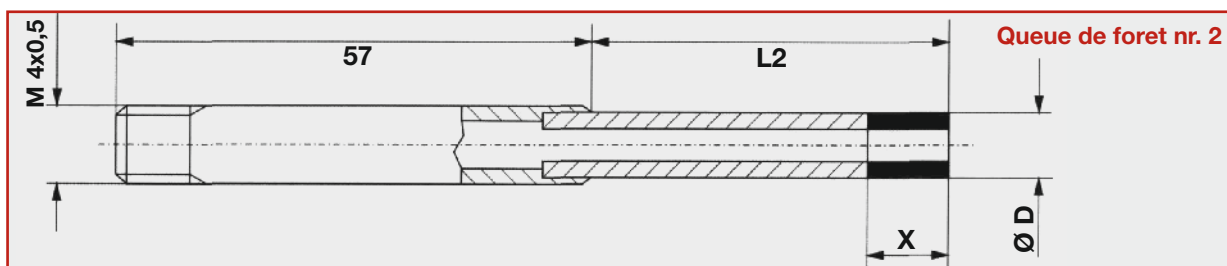
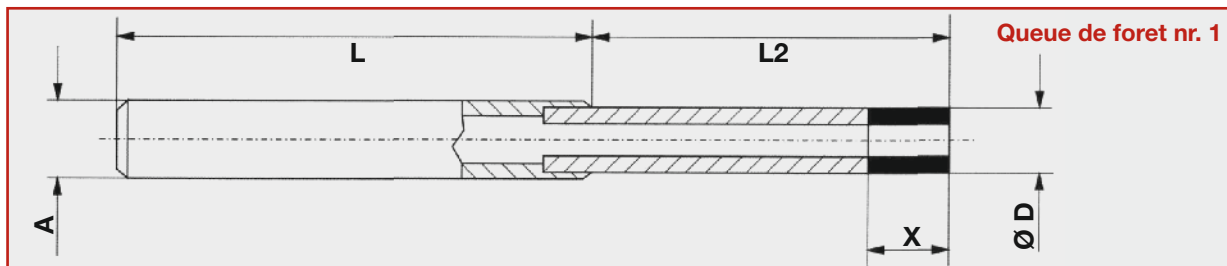


Le délai de livraison maximum est de 14 jours ouvrables.



La société SCHOTT 24 heures par jour, 7 jours par semaine et 365 jours par an disponibles pour vous.

Raccords et queues de forets



Votre demande personnalisée:

Queue de foret nr. 6

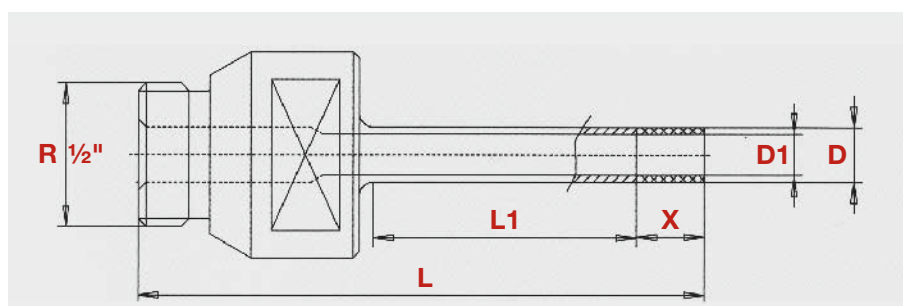
[illegible]

Forets creux diamantés



Nr. S0101M

avec liant métallique, frittés

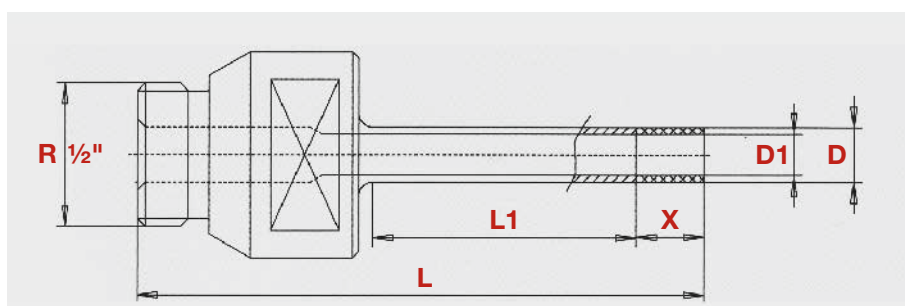


			A	L	L1	X	Ø D1	Ø D
Puissance	Type 1	Type 2	Raccord/ queue de foret	Longueur totale mm	Profondeur d'alésage mm	Hauteur de la partie diamantée mm	Intérieur mm	Extérieur mm
Coupe	facile	normale	1 - 6	50 - 250	3 - 200	10	1,5 - 350	3 - 350
Durée de vie	normale	haute						

Forets creux diamantés

diamant électro-déposé, galvanisés

Nr. S0101E



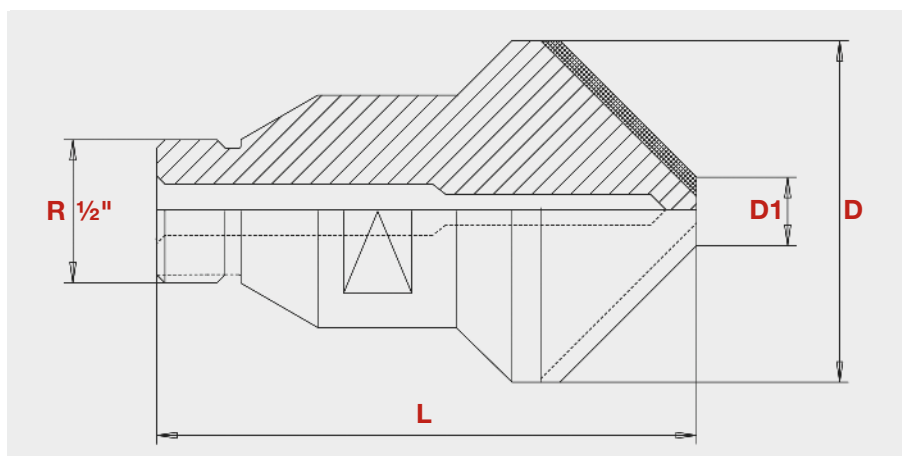
A Raccord/ queue de foret	L Longueur totale mm	L1 Profondeur d'alésage mm	X Hauteur de la partie diamantée mm	Ø D1 Intérieur mm	Ø D Extérieur mm
1 - 6	25 - 250	3 - 200	10	0,3 - 75	0,5 - 75

Outils de chanfreinage



Nr. S0102M

avec liant métallique, frittés

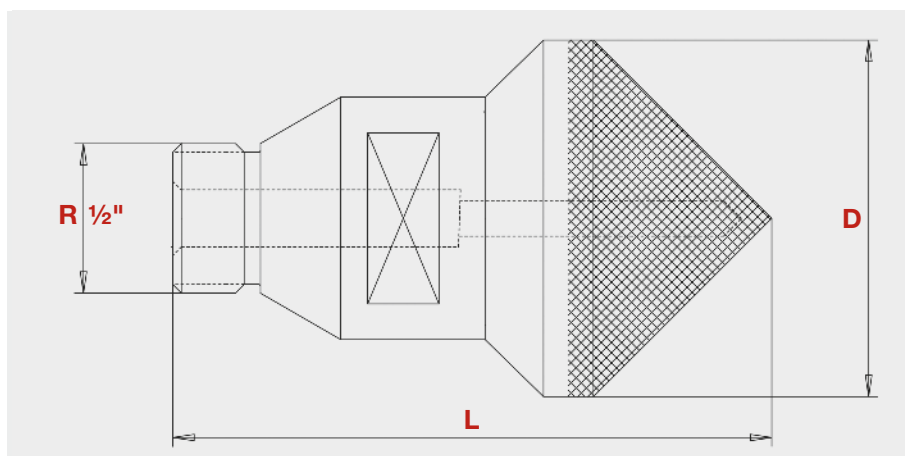


A Raccord / queue de foret	Revêtement	L Longueur totale mm	Zone de chanfreinage mm	Angle degré
R 1/2" + 6	- Fermé - Fendu - Alésé - Fermé + alésé - Segmenté	25 - 125	0,1 - 125	1° - 180°

Outils de chanfreinage

diamant électro-déposé, galvanisés

Nr. S0102E



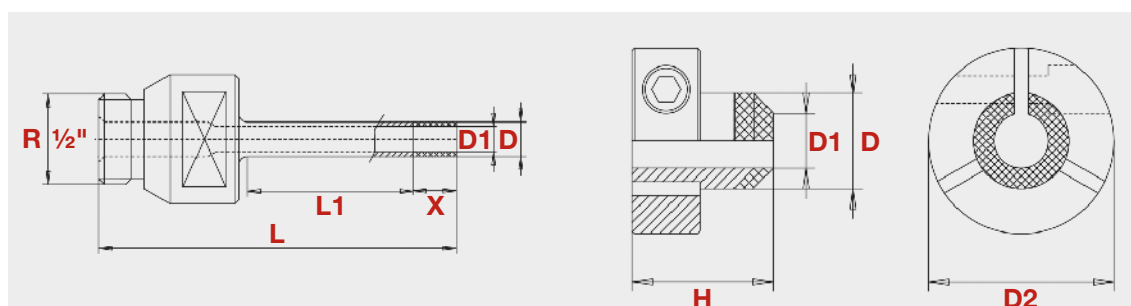
A Raccord / queue de foret	Revêtement	L Longueur totale mm	Zone de chanfreinage mm	Angle degré
R 1/2" + 6	- Fermé - Fendu - Alésé - Fermé + Alésé - Segmenté	25 - 125	0,1 - 125	1° - 180°

Outils à double fonction de perçage / chanfreinage



Nr. S0103M

Fraises à chanfreiner à serrage
avec liant métallique, frittées

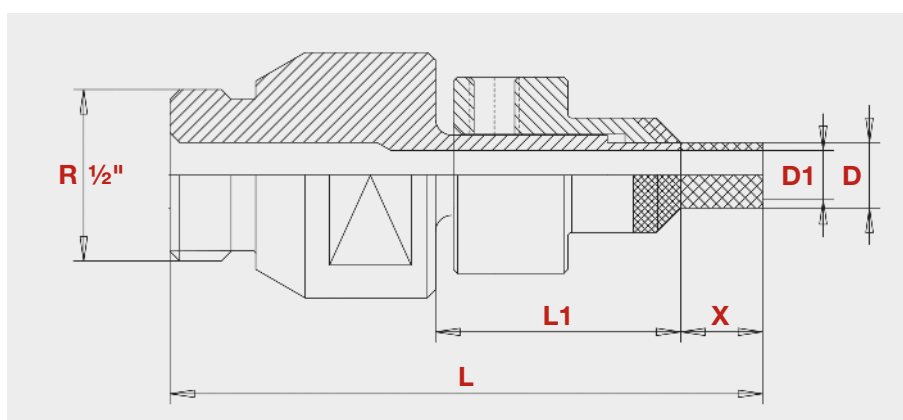


A Raccord / queue de foret	Revêtement	Angle degré	L Longueur totale mm	L1 Profondeur d'alésage mm	D1 Petit Ø mm	D Grand Ø mm
R 1/2" + 6	- Fermé - Segmenté - Fendu	1° - 180°	55 - 125	3 - 50	à partir de 3	jusqu' à 150

Outils à double fonction de perçage / chanfreinage

Fraises à chanfreiner emboîtables, vis à six pans creux
avec liant métallique, frittées

Nr. S0103M



A Raccord / queue de foret	Revêtement	Angle degré	L Longueur totale mm	L1 Profondeur d'alésage mm	D1 Petit Ø mm	D Petit Ø mm
R 1/2" + 6	- Fermé - Segmenté - Fendu	1° - 180°	55 - 125	3 - 50	à partir de 3	jusqu' à 150

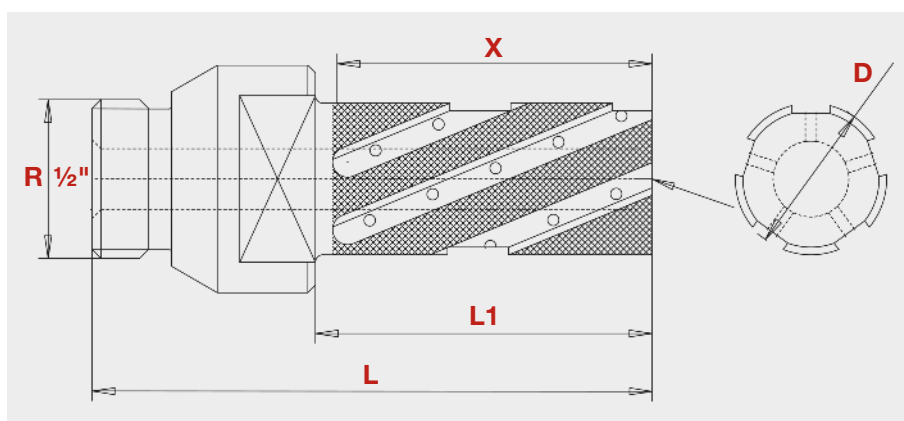
Fraises

pour l'usinage des bords - pré-ponçage



Nr. S0104M

Fraises à queue - liant métallique, frittées



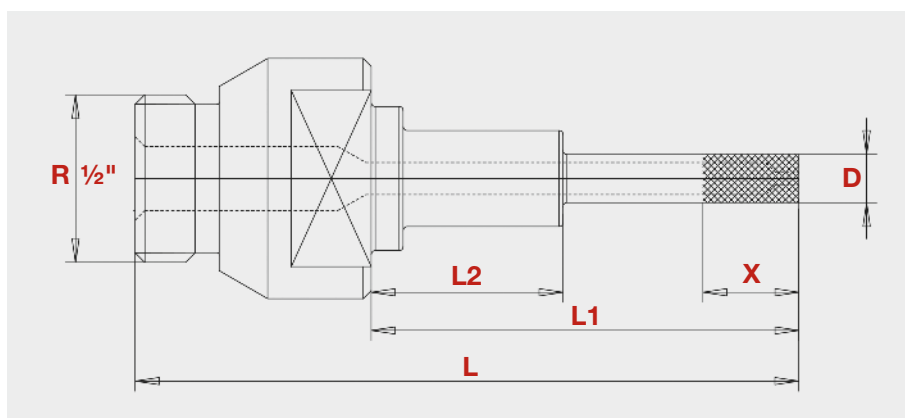
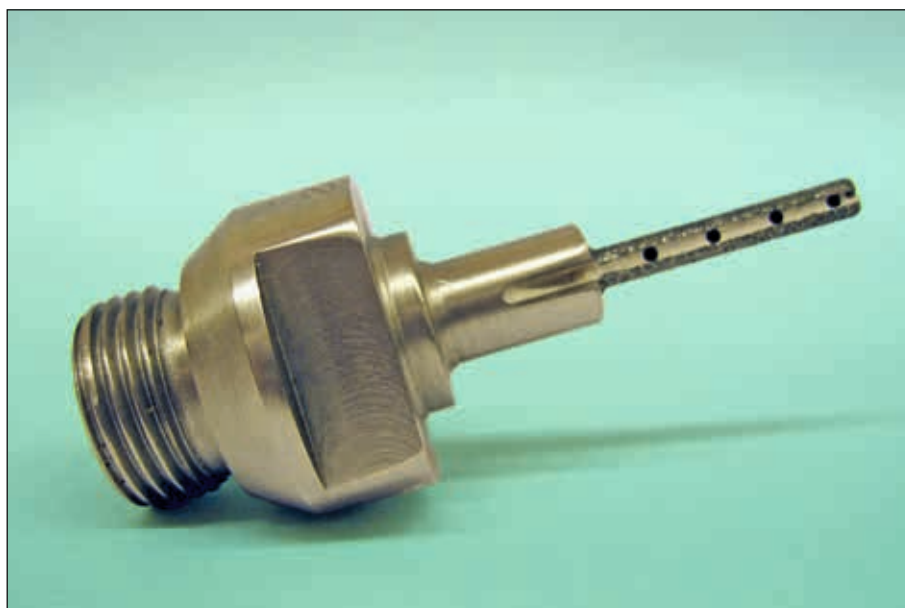
A Raccord / queue de foret	Segments	Ø mm	Largeur mm
R 1/2" + 6	3	10	28
	4	12	28
	4	16	41
	5	20	41
	4	22	34

Fraises

pour l'usinage des bords - pré-ponçage

Fraises à queue – diamant électro-déposé, galvanisées

Nr. S0104E



A Raccord / queue de foret	Segments	Ø mm	Largeur mm	Sorte	Profil
R 1/2" + 6	1 - 3	4 - 10	5 - 40	Rainurage et alésage avec liquide de refroidissement	Sphère cône broche

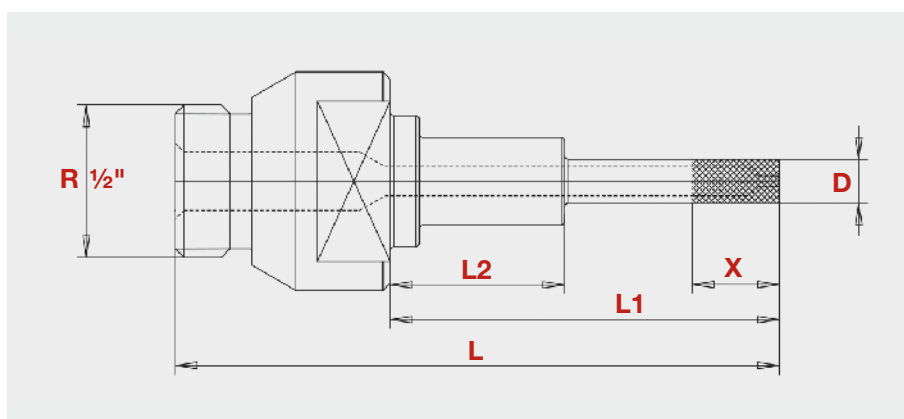
Fraises

pour l'usinage des bords - ponçage finissage



Nr. S0104M

avec liant métallique, frittées



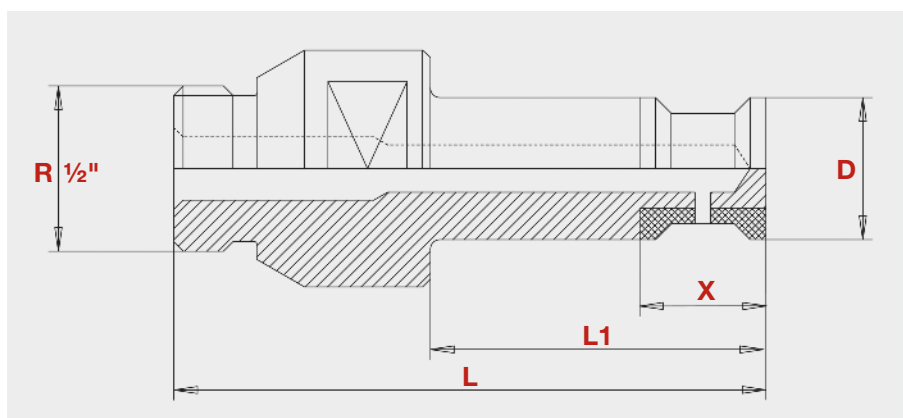
A Raccord / queue de foret	Épaisseur du verre mm	Profil	Ø mm	Largeur mm
R 1/2" + 6	6	bords droits	18	16
	10		18	16
	4		25	12
	6		25	16
	10		25	16

Fraises

pour l'usinage des bords - ponçage finissage

avec liant métallique, frittées

Nr. S0104M



A Raccord / queue de foret	Épaisseur du verre mm	Profil	Ø mm	Largeur mm
R 1/2" + 6	6	- bords arrondis - bords trapèze	18	16
	10		18	16
	4		25	12
	6		25	16
	10		25	16

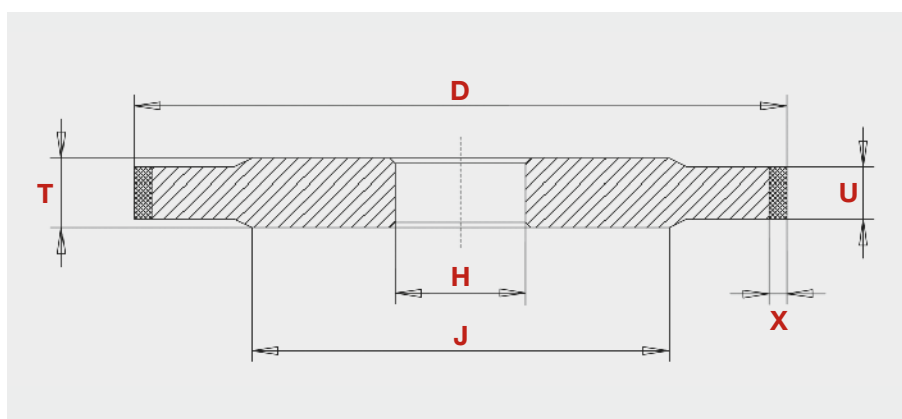
Meules

pour l'usinage des bords - pré-ponçage



Nr. S0105M

avec liant métallique, frittées



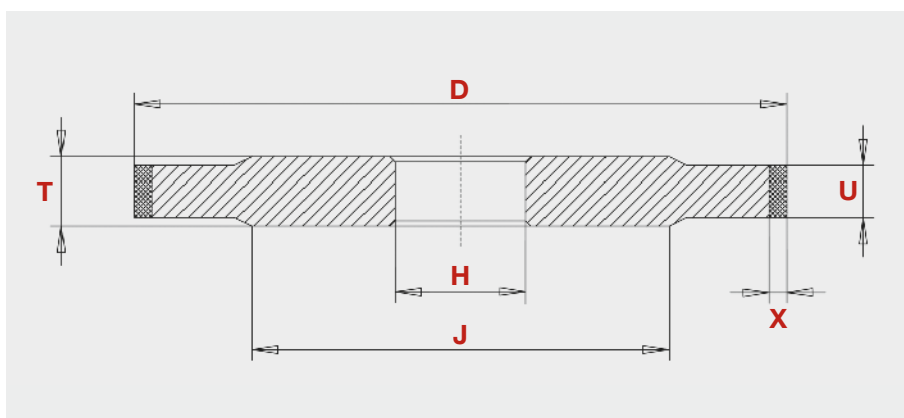
Alésage	Épaisseur du verre mm	Profil	Ø mm	Largeur mm
22	≤ 6	bords droits	100	8
	≤ 8			10
	≤ 10			12
	≤ 12			15
	≤ 15			18
	≤ 19			22

Meules

pour l'usinage des bords - ponçage finissage

avec liant métallique, frittées

Nr. S0105M



Alésage	Épaisseur du verre mm	Profil	Ø mm	Largeur mm
22	≤ 8 ≤ 12 ≤ 15 ≤ 19	- bords droits - bords arrondis - bords trapèze	100 - 175	10 13 16 20

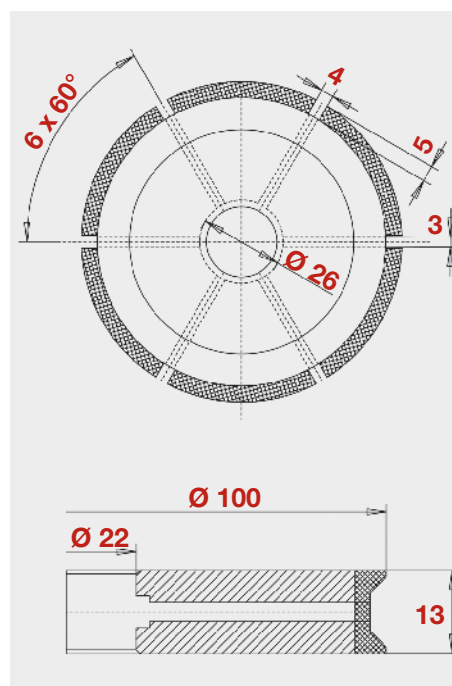
Meules

pour l'usinage des bords - avec refroidissement intérieur



Nr. S0105M

avec liant métallique, frittées



Alésage	Épaisseur du verre mm	Profil	Ø mm	Largeur mm
22	4	PE	100 - 175	10
	5	PE		10
	6	PE		10
	8	PE		13
	5	FA		10
	6	FA		10
	8	FA		13
	10	FA		16
	12	FA		16
	15	FA		19

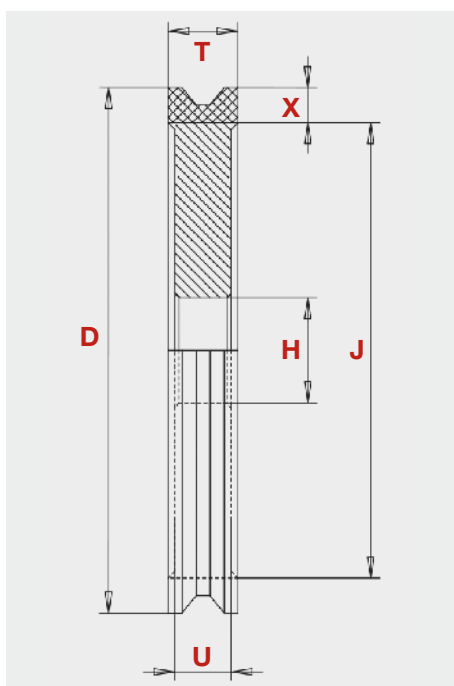
PE = Pencil Edging (bords arrondis) • FA = Facet Edging (faces droites)

Meules

pour l'usinage des bords - sans refroidissement intérieur

avec liant métallique, frittées

Nr. S0105M



Alésage	Épaisseur du verre mm	Profil	Ø mm	Largeur mm
22	4	à rainure unique	100 - 175	10
	4	à double rainure		20
	6	à rainure unique		10
	6	à double rainure		20
	8	à rainure unique		13
	4	à rainure unique		10
	4	à double rainure		20
	5	à rainure unique		10
	5	à double rainure		20
	6	à rainure unique		10
	6	à double rainure		20
	8	à rainure unique		13
	10	à rainure unique		16
	12	à rainure unique		16
	15	à rainure unique		20

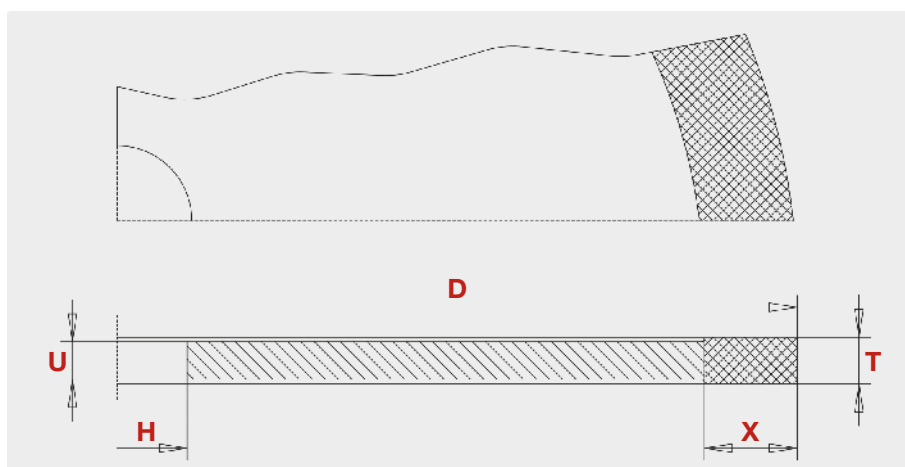
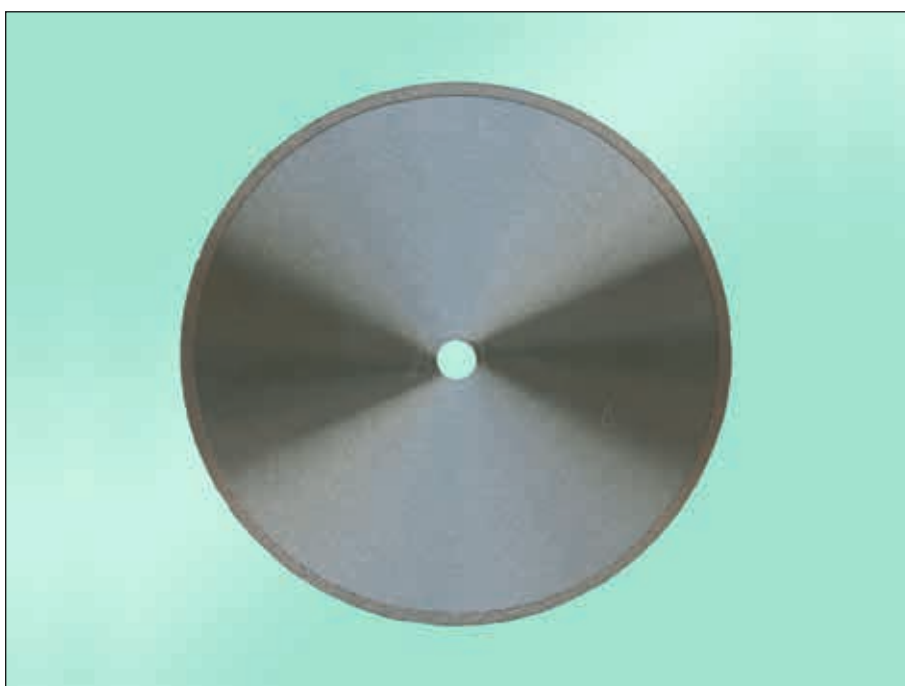
PE = Pencil Edging (bords arrondis) • FA = Facet Edging (faces droites)

Meules de tronçonnage



Nr. S0107M

avec liant métallique, frittées



Meules de tronçonnage

avec liant métallique, frittées

Nr. S0107M

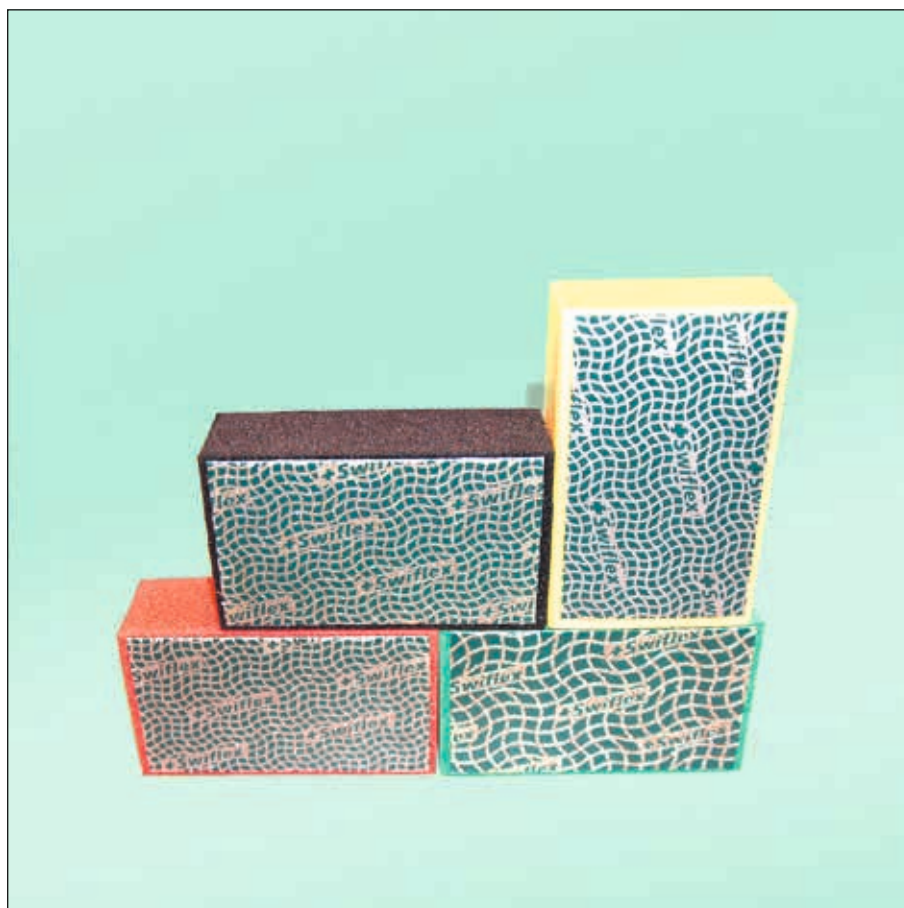


H Alésage	X Hauteur du revêtement mm	T Épaisseur	D Ø mm	E Épaisseur du support mm
22	5	0,4	50	0,3
		0,5		0,4
		0,6		0,5
		0,8		0,7
		1,0		0,9
		0,5	64	0,4
		0,6		0,5
		0,8		0,7
		1,0		0,9
		0,5	75	0,4
		0,6		0,5
		0,8		0,7
		1,0		0,9
		0,4	100	0,3
		0,6		0,5
		0,8		0,7
		1,0		0,9
		1,2		1,1
		1,5		1,4
		0,8	125	0,65
		1,0		0,8
		1,2		0,9
		1,5		1,1
	10	0,8	150	0,65
		0,9		0,7
		1,0		0,8
		1,5		1,1
		1,0	200	0,8
		1,2		0,9
		1,5		1,1
		1,8		1,4
		1,0	250	0,75
		1,2		0,8
		1,5		1,1
		1,8		1,6
		1,2	300	0,8
		1,5		1,1
		1,8		1,4
		2,0		1,6

Accessoires Eponges



Nr. S1107



Type	Mesures mm	Liant	Taille des grains	Couleur
Telum	90 x 55	Ni	60	rouge
			120	vert
			200	jaune
			400	noir

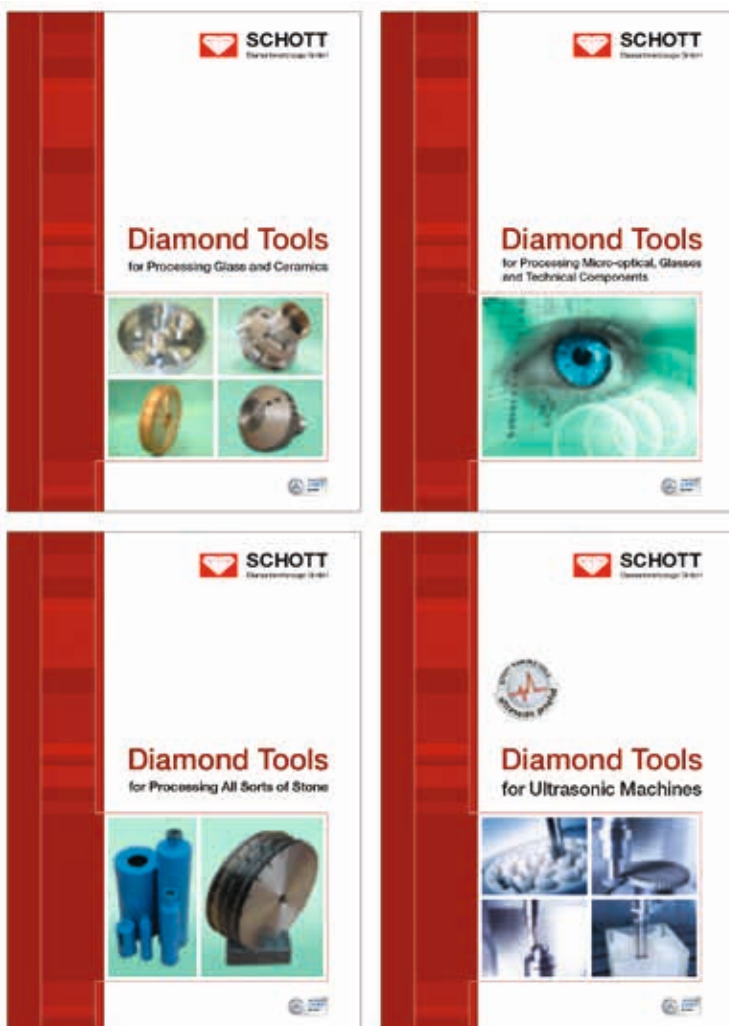
Accessoires

Têtes de rinçage pour forets creux diamantés

Nr. S1102



A Raccord côté machine	A Raccord côté outil
1/2" 20 raccord vissé SDS- Plus(1/2" 20 raccord vissé) 5/8" 16 raccord vissé M 18 x 2,5 raccord vissé M 16 x 2,0 raccord vissé M14 x 2,0 raccord vissé B16 (cône intérieur) 13 mm tenon MK2 (cône extérieur)	R 1/2" raccord vissé et sur demande



Service hotline: +49 - 5532 - 50 1996-0



SCHOTT Diamantwerkzeuge GmbH

Yorck-Str. 6 · 37627 Stadtoldendorf · Germany
 Fon.: +49 - 5532 - 50 1996-0 · Fax +49 - 5532 - 50 1996-30
office@schott-diamantwerkzeuge.com
www.schott-diamantwerkzeuge.com

Office America:

Jandrik & Lukas Amerika LLC.

711 Dartmouth Lane · Buffalo Grove, IL 60089 · USA
 Fon: +1 773 2 1390 59 · Fax: +1 773 7 84 52 59
erb@jandrikandlukas.com

Office Asia:

Jandrik & Lukas Asia Pte Ltd

Woodlands Post Office Box 049
 Fon: +65 6367 21 25 · Fax: +65 6367 21 26
diamondtools@jnlasia.com



SCHOTT
 Diamantwerkzeuge GmbH

